

Anexo Técnico de Acreditação N° L0355-1

Accreditation Annex nr.

A entidade a seguir indicada está acreditada como **Laboratório de Ensaios**, segundo a norma **NP EN ISO/IEC 17025:2018**

LIQ - Laboratório Industrial da Qualidade (Associação Técnico Científica) Laboratório de Metrologia

Endereço Rua do Portinho, 1431
Address 3750-320 Águeda

Contacto Manuel Monteiro
Contact

Telefone 234 612 770
Fax 234 601 905
E-mail metrologia@liq.pt
Internet www.liq.pt

Resumo do Âmbito Acreditado

Equipamentos e instalações para controlo ambiental /climático
Materiais de engenharia, maquinaria, estruturas e produtos

Accreditation Scope Summary

*Equipment and Installations for
Environmental / Climatic Control
Engineering materials, machinery,
structures and products*

Nota: ver na(s) página(s) seguinte(s) a descrição completa do âmbito de acreditação.

*Note: see in the next page(s) the
detailed description of the accredited
scope.*

A validade deste Anexo Técnico pode ser comprovada em
<http://www.ipac.pt/docsig/?G5D9-1E6N-D76B-R8W7>

*The validity of this Technical Annex can
be checked in the website on the left.*

Os ensaios podem ser realizados segundo as seguintes categorias:

**Testing may be performed according to
the following categories:**

- 0 Ensaios realizados nas instalações permanentes do laboratório
- 1 Ensaios realizados fora das instalações do laboratório ou em laboratórios móveis
- 2 Ensaios realizados nas instalações permanentes do laboratório e fora destas

- 0 Testing performed at permanent
laboratory premises
- 1 Testing performed outside the
permanent laboratory premises or at a
mobile laboratory
- 2 Testing performed at the permanent
laboratory premises and outside

O IPAC é signatário dos Acordos de Reconhecimento Mútuo da EA e do ILAC

IPAC is a signatory to the EA MLA and ILAC MRA

O presente Anexo Técnico está sujeito a modificações, suspensões temporárias e eventual anulação, podendo a sua atualização ser consultada em www.ipac.pt.

*This Annex can be modified, temporarily
suspended and eventually withdrawn, and its
status can be checked at www.ipac.pt.*

Anexo Técnico de Acreditação N° L0355-1

Accreditation Annex nr.

LIQ - Laboratório Industrial da Qualidade (Associação Técnico Científica) Laboratório de Metrologia

N° Nr	Produto Product	Ensaio Test	Método de Ensaio Test Method	Categoria Category
EQUIPAMENTOS E INSTALAÇÕES PARA CONTROLO AMBIENTAL /CLIMÁTICO <i>EQUIPMENT AND INSTALLATIONS FOR ENVIRONMENTAL / CLIMATIC CONTROL</i>				
1	Câmaras climáticas para tratamento da madeira	Estudo da uniformidade e estabilidade em temperatura	LMT06 (Rev.h de 2019-09-02)	1
2	Meios Termoregulados	Estudo da estabilidade em temperatura	LMT06 (Rev.h de 2019-09-02)	2
3	Meios Termoregulados	Estudo da uniformidade em temperatura	LMT06 (Rev.h de 2019-09-02)	2
4	Meios Termoregulados	Estudo de indicação em temperatura	LMT06 (Rev.h de 2019-09-02)	2
5	Meios termoregulados: autoclaves	Estudo da estabilidade em temperatura	LMT11 (Rev.f de 2018-02-09)	2
6	Meios termoregulados: autoclaves	Estudo da uniformidade em temperatura	LMT11 (Rev.f de 2018-02-09)	2
7	Meios Termoregulados: autoclaves	Estudo de estabilidade em pressão	LMT11 (Rev.f de 2018-02-09)	2
8	Meios termoregulados: autoclaves	Estudo de indicação em pressão	LMT11 (Rev.f de 2018-02-09)	2
9	Meios termoregulados: autoclaves	Estudo de indicação em temperatura	LMT11 (Rev.f de 2018-02-09)	2
10	Meios termoregulados: autoclaves	Tempo de esterilização	LMT11 (Rev.f de 2018-02-09)	2
11	Meios termoregulados: linhas de processo	Estudo da estabilidade em temperatura	LMT10 (Rev.f de 2018-02-09)	2
12	Meios termoregulados: linhas de processo	Estudo de indicação em temperatura	LMT10 (Rev.f de 2018-02-09)	2
13	Meios termorregulados	Estudo da estabilidade em humidade	LMT09 (Rev.e de 2018-02-09)	2
14	Meios termorregulados	Estudo da uniformidade em humidade	LMT09 (Rev.e de 2018-02-09)	2
15	Meios termorregulados	Estudo de indicação em humidade	LMT09 (Rev.e de 2018-02-09)	2
MATERIAIS DE ENGENHARIA, MAQUINARIA, ESTRUTURAS E PRODUTOS <i>ENGINEERING MATERIALS, MACHINERY, STRUCTURES AND PRODUCTS</i>				
16	Componentes	Medição dos parâmetros de forma - paralelismo Intervalo de medição: 0 a 1,2 m x 0 a 0,6 m Incerteza: 5,9 µm	LMD38 (Rev. D de 2020-04-06)	0
17	Componentes	Medição dos parâmetros de forma - perpendicularidade Intervalo de medição: 0 a 1,44 m x 0 a 0,6 m Incerteza: 1,5x10 ⁻⁵ x L + 3,4 µm	LMD38 (Rev. D de 2020-04-06)	0

Anexo Técnico de Acreditação N° L0355-1

Accreditation Annex nr.

LIQ - Laboratório Industrial da Qualidade (Associação Técnico Científica) Laboratório de Metrologia

N° Nr	Produto Product	Ensaio Test	Método de Ensaio Test Method	Categoria Category
18	Componentes	Medição dos parâmetros de forma - planeza Intervalo de medição: 0 a 1,2 m x 0 a 0,6 m Incerteza: 2,2 µm	LMD38 (Rev. D de 2020-04-06)	0
19	Componentes	Medição dos parâmetros de forma - retitude Intervalo de medição: 0 a 1,2 m Incerteza: 2,2 µm	LMD38 (Rev. D de 2020-04-06)	0
20	Componentes	Medição dos parâmetros dimensionais Intervalo de medição: 0 a 1,2 m Incerteza: $1,5 \times 10^{-5} \times L + 3,4 \mu\text{m}$	LMD38 (Rev. D de 2020-04-06)	0
21	Máquinas Ferramentas	Determinação dos Erros de Posicionamento ao longo de um ou mais eixos	LMD10 (Rev. C de 2012-05-21)	2
FIM END				

Notas:

Notes:

"LMXxx" indica procedimento interno do Laboratório.

Paulo Tavares
Vice-Presidente