

Anexo Técnico de Acreditação Nº L0355-1

Accreditation Annex nr.

A entidade a seguir indicada está acreditada como **Laboratório de Ensaios**, segundo a norma **NP EN ISO/IEC 17025:2005**

L.I.Q. - Laboratório Industrial da Qualidade - Associação Técnica Científica Laboratório de Metrologia

Endereço Zona Industrial da Alagôa

Address

Apartado 3228 - Águeda
3754-901 Águeda

Contacto Manuel Monteiro

Contact

Telefone 234 612 770

Fax 234 601 905

E-mail metrologia@liq.pt

Internet www.liq.pt

Resumo do Âmbito Acreditado

Equipamentos e instalações para controlo climático

Materiais de engenharia, maquinaria, estruturas e produtos

Accreditation Scope Summary

Equipment and Installations for Climatic Control

Engineering materials, machinery, structures and products

Nota: ver na(s) página(s) seguinte(s) a descrição completa do âmbito de acreditação.

Note: see in the next page(s) the detailed description of the accredited scope.

A validade deste Anexo Técnico pode ser comprovada em

<http://www.ipac.pt/docsig/?S5E9-5FZ2-7P7C-78XD>

The validity of this Technical Annex can be checked in the website on the left.

Os ensaios podem ser realizados segundo as seguintes categorias:

- 0 Ensaios realizados nas instalações permanentes do laboratório
- 1 Ensaios realizados fora das instalações do laboratório ou em laboratórios móveis
- 2 Ensaios realizados nas instalações permanentes do laboratório e fora destas

Testing may be performed according to the following categories:

- 0 *Testing performed at permanent laboratory premises*
- 1 *Testing performed outside the permanent laboratory premises or at a mobile laboratory*
- 2 *Testing performed at the permanent laboratory premises and outside*

O IPAC é signatário dos Acordos de Reconhecimento Mútuo da EA e do ILAC

IPAC is a signatory to the EA MLA and ILAC MRA

O presente Anexo Técnico está sujeito a modificações, suspensões temporárias e eventual anulação. A sua actualização pode ser consultada na página electrónica <http://www.ipac.pt>

This Annex can be modified, temporarily suspended and eventually withdrawn. Its updated status can be consulted at www.ipac.pt

Anexo Técnico de Acreditação N° L0355-1

Accreditation Annex nr.

L.I.Q. - Laboratório Industrial da Qualidade - Associação Técnica Científica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Produto Product	Ensaio Test	Método de Ensaio Test Method	Categoria Category
EQUIPAMENTOS E INSTALAÇÕES PARA CONTROLO CLIMÁTICO <i>EQUIPMENT AND INSTALLATIONS FOR CLIMATIC CONTROL</i>				
1	Autoclaves	Estudo da Uniformidade e Estabilidade em Temperatura	LMT11 (Rev. e de 2012-11-21)	2
2	Autoclaves	Estudo de Estabilidade em Pressão	LMT11 (Rev. e de 2012-11-21)	2
3	Câmaras Climáticas	Estudo da Uniformidade e Estabilidade em Humidade	LMT09 (Rev. d de 2012-11-21)	2
4	Linhas de Processo Termoreguladas	Estudo do Perfil Térmico	LMT10 (Rev. e de 2013-11-08)	2
5	Meios Geradores de Temperatura	Medição de Temperaturas	LMT06 (Rev. f de 2012-05-21)	2
6	Meios Termoregulados (Estufas, Muflas, Fornos, Câmaras Climáticas e Banhos, Frigoríficos, Arcas congeladoras)	Estudo da Uniformidade e Estabilidade em Temperatura	LMT06 ((Rev. f de 2012-05-21)	2
7	Câmaras Climáticas para tratamento da madeira	Estudo da Uniformidade e Estabilidade em Temperatura	LMT06 (Rev. f de 2012-05-21)	1
MATERIAIS DE ENGENHARIA, MAQUINARIA, ESTRUTURAS E PRODUTOS <i>ENGINEERING MATERIALS, MACHINERY, STRUCTURES AND PRODUCTS</i>				
8	Máquinas Ferramentas	Determinação dos Erros de Posicionamento ao longo de um ou mais eixos	LMD10 (Rev. c de 2012-05-21)	2
9	Componentes	Medição dos parâmetros dimensionais Intervalo de medição: 0 a 1,2m Incerteza: $1,5 \times 10^{-5} \times L + 3,4 \mu\text{m}$	LMD38 (Rev. b de 2012-11-07)	0
10	Componentes	Medição dos parâmetros de forma - planeza Intervalo de medição: 0 a 1,2m x 0 a 0,6m Incerteza: $2,2 \mu\text{m}$	LMD38 (Rev. b de 2012-11-07)	0

Anexo Técnico de Acreditação N° L0355-1

Accreditation Annex nr.

L.I.Q. - Laboratório Industrial da Qualidade - Associação Técnica Científica Laboratório de Metrologia

N° Nr	Produto Product	Ensaio Test	Método de Ensaio Test Method	Categoria Category
11	Componentes	Medição dos parâmetros de forma - retitude Intervalo de medição: 0 a 1,2m Incerteza: 2,2µm	LMD38 (Rev. b de 2012-11-07)	0
12	Componentes	Medição dos parâmetros de forma - paralelismo Intervalo de medição: 0 a 1,2m x 0 a 0,6m Incerteza: 5,9µm	LMD38 (Rev. b de 2012-11-07)	0
13	Componentes	Medição dos parâmetros de forma - perpendicularidade Intervalo de medição: 0 a 1,44m x 0 a 0,6m Incerteza: $1,5 \times 10^{-5} \times L + 3,4 \mu\text{m}$	LMD38 (Rev. b de 2012-11-07)	0
FIM END				

Notas:

Notes:

"LMXxx" indica procedimento interno do Laboratório.

Leopoldo Cortez
Presidente